

АМЕРИКАНСКИЙ ОПЫТ ЭКСПЛУАТАЦИИ ПЕРЕМЕЩАЕМЫХ ДРОБИЛЬНО-СОРТИРОВОЧНЫХ КОМПЛЕКСОВ KPI-JCI



Обычно на перемещение передвижной дробильно-сортировочной установки с одного участка на другой уходит несколько дней. Однако эти сроки совершенно не устраивали Дениса Осборна, управляющего производством компании United Companies. Необходимо было уложиться в сутки, и летом 2007 года ему удалось сделать это дважды. Компания KPI-JCI, входящая в состав корпорации Astec Industries, Inc., подготовила для него две дробильные установки Fast Pack, которые можно перемещать за самое короткое время.

Компании United Companies приходится одновременно обслуживать от 16 до 18 объектов. Не удивительно, что возможность максимально быстрого перемещения является ключевым фактором финансовой успешности. «Мы работаем в радиусе около 300 километров», – объясняет Осборн, – «и никогда не знаем заранее, какое предприятие нам придется обслуживать и когда».

Компания United производит большое количество материала, при этом 75% произведенной продукции они используют сами для обеспечения бесперебойного снабжения всех своих комплексов. Установки Fast Pack разработаны для высокоэффективной работы в условиях постоянного передвижения с места на место. Установка Fast Pack с системой трехступенчатого цикла дробления оснащена загрузочным и разгрузочным конвейерами с гидравлическим управлением, позволяющими быстро регулировать загрузку дробилки и разгрузить ее в кратчайшие сроки. При этом, установка очень мобильна.

«В начале этого десятилетия компания KPI-JCI задумала построить новую передвижную дробилку, – говорит Денис

Осборн, – и сразу же наша компания заинтересовалась этим проектом. Мы договорились с компанией KPI-JCI потому, что они пообещали подготовить для нас оборудование, которое можно быстро транспортировать. KPI-JCI очень много сделали для нас. Они внимательно выслушали нас, чтобы понять, что именно нам надо. Они задавали нам вопросы, чтобы точно знать, какая дробилка нам нужна. Они построили нам именно такую установку, которая нам была нужна, а не пытались продать нам то, что у них было».

Процесс разработки и производства новой передвижной установки занял около 18 месяцев, и результат по окончании работ превзошел все ожидания. «Никто не делал этого раньше, – продолжает Осборн, – Я пришел на работу в United с богатым опытом работы на мобильных дробилках. До этого я много лет проработал на подобном оборудовании».

На сегодняшний день компания United владеет лучшим заводом KPI-JCI FastPack. Они усовершенствовали производство дополнительным оборудованием для выпуска полноценных трехступенчатых заводов, способных производить более 600 т/ч высококачественной продукции. «Мы начали с покупки щековой дробилки, потом снабдили ее грохотом с загрузочным бункером 2,5 × 6м. Мы используем также сито для просева природного песка, работающее в замкнутом контуре с конусной дробилкой Kodiak 400 третьего поколения. Наконец мы дополнили завод еще одним грохотом с загрузочным бункером 2,5 × 6м. Готовая продукция хранится в дополнительных складывающихся накопителях, а мелкие остатки мы просеиваем в высокочастотном грохоте PER». Прибыль от первого завода побудила компанию United на покупку второго, который они приобрели почти 2 года назад. Обе мобильные дробилки постоянно работают. Компания

United очень хорошо умеет быстро разбирать мобильные заводы и перемещать их с места на место. «Обычно у нас уходит менее 1 дня на передвижение одного завода. У нас работают от четырех до пяти человек. Утром мы упаковываем оборудование, а уже во второй половине дня оборудование собрано и готово к работе на новом месте», – объясняет начальник производственного участка компании. «Правда, мы часто проводим плановое техническое обслуживание оборудования при его демонтаже, и это немного увеличивает время его перемещения». Однако успешное перемещение двух установок за 24 часа удивило всех.

День первый. 13.00

Первая установка была отключена около 13.00. Механики United начали менять прокладки, изучать состояние быстроизнашиваемых деталей и готовить оборудование к перемещению. Так как почти все агрегаты оборудованы гидроподъемниками, механикам удалось все быстро разобрать и отправиться в путь. После этого, «флотилия» из 6 трейлеров была готова к загрузке, чтобы перевезти оборудование на другую рабочую площадку, расположенную в 72 км. Сначала были погружены и отправлены конвейеры, чтобы потом полностью сосредоточиться на погрузке более крупных агрегатов.

День второй. 5.30

На следующий день рано утром, еще семь грузовиков прибыли на первую площадку, чтобы загрузить более тяжелое оборудование, которое было подготовлено к отправке накануне. В это же время, на второй площадке готовились к монтажу погрузочный и разгрузочный конвейеры, доставленные накануне ночью. «Это было отлично спланированная операция», – вспоминает Осборн о перевозке двух дробильно-сортировочных комплексов за один день. «Мы до этого много раз передвигали наши заводы, так что все операции были спланированы до мелочей. Однако перемещение сразу двух установок за сутки потребовало полной синхронизации действий всех наших работников».

День второй. 10.30

Утром второго дня передвижение первой установки было завершено. Были настроены компоненты установки и подключены кабели. Тем временем, грузовики были уже на месте расположения второй установки. «Мы отключили вторую установку утром и начали проводить те же работы, что и накануне», – объяснил Осборн, – «Ко

времени прибытия грузовиков на рабочую площадку второй установки конвейеры были готовы к отправке».

День второй. 11.30

Так как вторую установку было необходимо переместить на более дальнее расстояние, чем первую (около 105 км), перевозка заняла больше времени. Механики United заканчивали замену прокладок и другие плановые работы уже во время транспортировки оборудования. Разгрузившись, грузовики вернулись на первую рабочую площадку, где им предстояла загрузка тяжелым оборудованием.

День второй. 16.00

Грузовики привезли оборудование для второй установки на площадку. Установка была полностью налажена и готова к работе всего за несколько часов. «Оборудование Fast Pack настолько хорошо приспособлено для перевозки, что мы можем сделать эту практику обычной».

Если быть абсолютно точными в подсчете времени перевозки, то она заняла около 27 часов. «Мы абсолютно точно настроены продолжать работать в таком же мобильном режиме. За последний год мы перевезли наши дробильные комплексы 29 раз. Так что у нас уже накоплен достаточно богатый опыт таких работ», – говорит Осборн, – «Но, все равно, вспоминая тот день, когда мы перевезли обе дробилки за один день, я изумляюсь. Установка FastPack – вот ключ к успеху в подобных мероприятиях. Обычно стоимость перевозки дробилки не превышает \$20,000. Естественно, когда речь идет о переработке 100 000 тонн материала, транспортные расходы серьезная часть бюджета. Однако теперь мы можем перевозить наше оборудование за половину вышеупомянутой суммы, что, несомненно, дает нам серьезную прибыль и делает наше производство максимально эффективным».



Оборудование Astec Industries, Inc. в России и странах СНГ: ООО «СЗЛК»

199034, Санкт-Петербург, 13-я линия В.О., 14
Тел.: (812) 327-6795, 703-3508, факс (812) 327-7241
www.astecindustries.ru, e-mail: mail@telsmith.ru

